

連続自動ゴミ(静電気)取り装置

AUTOMATIC DUST (STATIC ELECTRICITY) ELIMINATING DEVICE

ダストハンターは粘着ロール「クリーンダッシュロール」を自動的に洗浄する装置です。

ダストハンターは貴社のラインに合わせ、構造・取付位置等を設計・製作します。

DUST HUNTER is the device that cleans "CLEAN DASH ROLLER" automatically.

We design and produce DUST HUNTER in accordance with the line of your company and location of installation etc.



ステンレス鋼板テンションレベラー用ダストハンター

クリーンダッシュローラのクリーニング動作



ダストハンターは完全自動で連続的にゴミ(静電気)をワークから安全に取り除くことができます。

ゴミの付着は製品の品質を下げ、ヤレを作り、製造工程を乱し且つ製造コストを引き上げる製造工場にとって何としても除去すべき大敵であります。テクノロールは粘着ゴムロール「クリーンダッシュローラ」を開発し、これを用いてゴミの除去に挑戦してきました。

Full automatic, enable to remove dust (static electricity) safely from the work.

Dust adhesion is causing defectiveness in quality, spoilage, and cost up etc.

It is the big problem for the production factory that should be settled

Techno Roll developed sticky rubber roll and have tried the removing of dust by using this.

ミニダストハンター MINI DUST HUNTER

「ミニ・ダストハンター」はダストハンターの機能を維持しながら、省スペース、低コスト対応型に設計しました。取付スペースの少ない機種、ビジネスフォーム機、シール印刷機、小型スリッター機等に対応します。

MINI DUST HUNTER is designed to keep function of DUST HUNTER with omitted space and low price. It is suitable for machine type with little installation space, business form printing machine, seal printing machine, small size slitter machine etc.

クリーンダッシュロールの設置効果

Establishment effect of CLEAN-DASH roll (example)

1) コンベアベルトへの適用 1) Application to a conveyor belt
個数: 1,500m²当りのベルト肩付着個数 The belt waste adhesion number / 1500 m²

	最多個数 Maximum	最少個数 Minimum	平均個数 Average	欠点発生率 defect incidence
設置前 Before establishment	65.6個	19.3個	43.1個	8.1%
設置後 After establishment	10.3個	2.2個	6.2個	1.5%

2) 18L缶胴板研磨ライン 2) Polishing line for 18 liter can's metal plate

	5~15μm	15~25μm	25~50μm	50~100μm	100μm	NAS等級 NAS grade
設置前 Before	760	37	20	1	0	NAS2級相当 NAS2grade
設置後 After	25	0	1	0	0	NAS00級相当 NAS00grade

注: 数値は缶内に水を満し、採取した100mlの水の中に含まれるゴミのサイズ別個数 (自動車工場の例)

クリーンダッシュロール用洗浄剤「クリントール」

クリーンダッシュロール用の洗浄剤は下記クリントールA、G、SA、アクアの4種類を準備しております。尚、下記以外の溶剤を御使用の場合はクリーンダッシュロールの性能を損なう場合がありますので事前に弊社に御相談下さるか又は事前テストの上御使用下さい。

Cleaning solvent for CLEAN-DASH ROLL CLEANTOL

There are 4 kinds of CLEANTOL as cleaning solvent for CLEAN-DASH ROLL as follows. If you use solvent other than the following, there is a case that damage the performance of CLEAN-DASH ROLL, therefore use it after testing or consult us in advance.

溶剤名 SOLVENT	可燃性 INFLAMABILITY	消防法 FIRE FIGHTING LAW	労働安全衛生法 LABOR SAFETY LAW
クリントールA CLEANTOL A	可燃性 INFLAMABLE	危険物第4類第1石油類 (非水溶性液体) The 4th dangerous article The 1st oil and the like (Unwater-soluble liquid)	引火性危険物 第2種有機溶剤 Inflammable dangerous article
クリントールG CLEANTOL G	不燃性 INCOMBUSTIBLE	該当せず Unrelevance	第2種有機溶剤
クリントールSA CLEANTOL SA	可燃性 INFLAMABLE	危険物第4類第1石油類 (非水溶性液体) The 4th dangerous article The 1st oil and the like (Unwater-soluble liquid)	引火性危険物 Dangerous article
クリントールアクア CLEANTOL AQUA	可燃性(自己消火性) INFLAMABLE	危険物第4類第2石油類 (水溶性液体) The 4th dangerous article The second oil and the like (Water-soluble liquid)	引火性危険物 第2種有機溶剤 Inflammable dangerous article

この製品は、品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001-2000とISO14001の認証を取得した工場で製造されています。 This product is manufacture by ISO9001(Year 2000 Version) and ISO14001(Year 2004 Version) registered factory.

Stick Rubber Roller
Equipment and Apparatus
T/R取ローラ・機械装置
Stick Rubber Roller
Equipment and Apparatus
T/R取ローラ・機械装置

TEC テクノロール株式会社

本社・工場 〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3丁目4-5
TEL.0725 (53) 3933 (代) FAX.0725 (53) 3922
東京支店 〒111-0034 東京都台東区雷門2丁目9-6
TEL.03 (5827) 2800 (代) FAX.03 (5827) 2828
埼玉支店 〒350-1332 埼玉県狭山市下奥富778番地
TEL.04 (2900) 3335 (代) FAX.04 (2900) 3334

TECHNO ROLL CO.,LTD

Head Office 3Chome, 4-5, Techno-Stage, Izumi, Osaka, 594-1144 Japan
Factories: TEL 81-725-53-3933 FAX 81-725-53-3922
Tokyo Branch: 2-9-6, Kaminarimon, Taitou-ku, Tokyo, 111-0034 Japan
TEL 81-3-5827-2800 FAX 81-3-5827-2828
Saitama Branch: 778 Shimookutomi Sayama City, Saitama Prefecture, 350-1332 Japan
TEL 81-4-2900-3335 FAX 81-4-2900-3334
URL : http://www.technoroll.co.jp
E-mail : info@technoroll.co.jp

WESTLAND JOMAC, U.S.A.

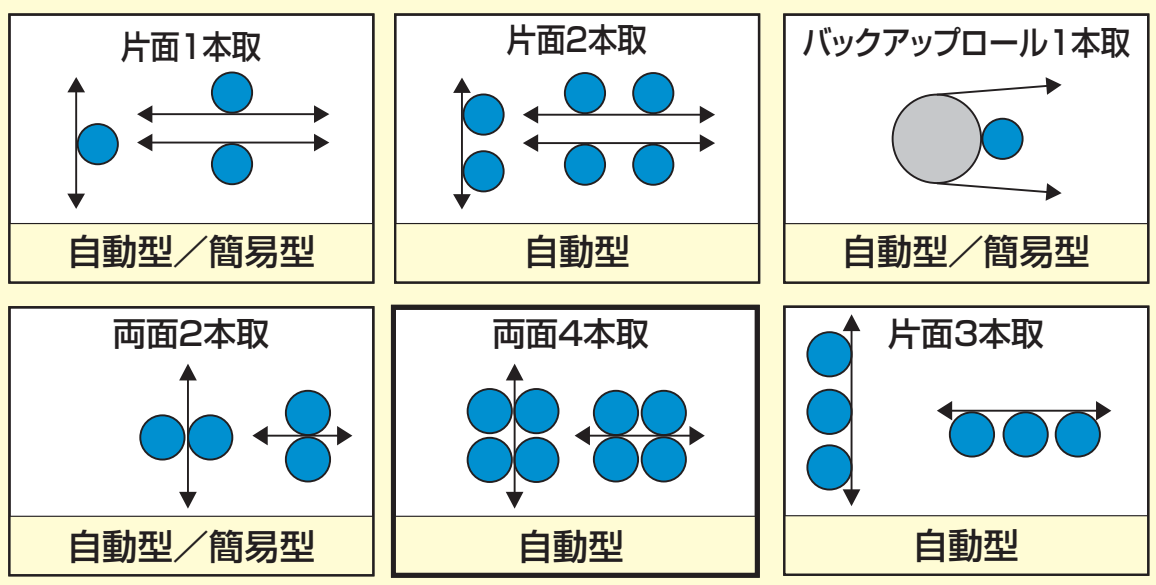


登録証番号: JQA-QM9848 JQA-EM5066

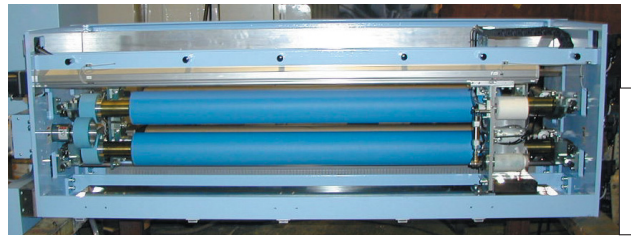


ダストハンターの取付例

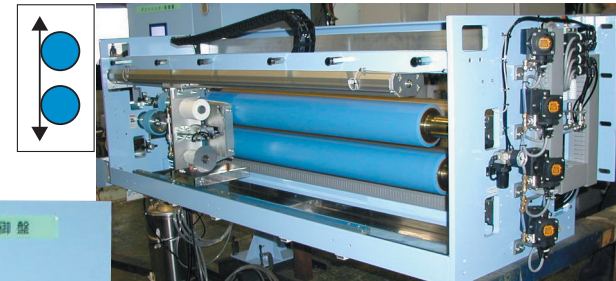
INSTALLATION EXAMPLE OF DUST HUNTER



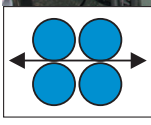
薄板鋼板用両面4本取り



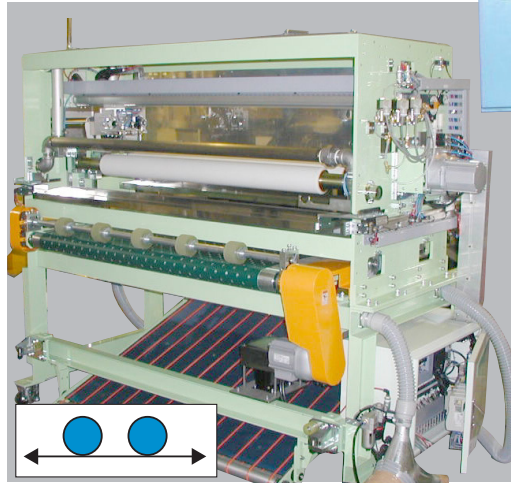
タック紙スリッター片面2本取り



ラミネート機片面2本取り

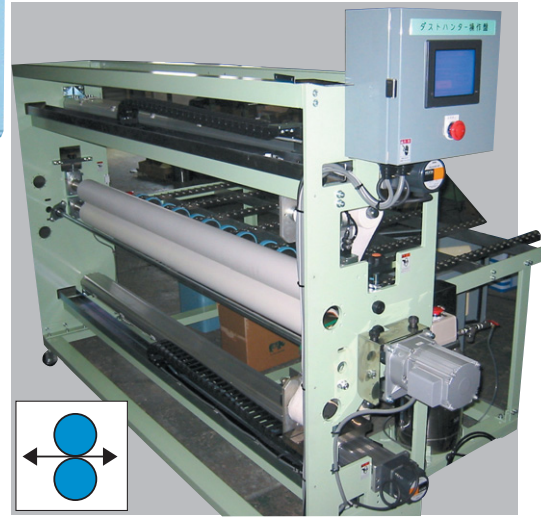


カットウェハー用片面2本取り



タッチパネル式
小型制御盤
(操作盤一体型)

偏光板両面2本取り



ダストハンターの構造

- 基本構造は2対の(片面なら2本、両面なら4本)「クリーンダッシュローラ」をワークに交互に接触(キスタッチ)させますが、片方がゴミを取っているとき、もう片方は自動クリーニングして交替を待ちます。ゴミを取っているローラの表面にゴミがたまりゴミ取り能力が低下しだす前に交替し、この動作を繰り返します。
- ローラの自動洗浄はワークから離れたローラが洗浄位置に来ると駆動が入り、洗浄ユニットが洗浄溶剤をローラにかけながら、ロール状に巻いた洗浄パッドをローラに当てて順次繰り出し、汚れを拭き取りながらトラバースします。洗浄ユニットが元の位置に戻り溶剤が乾燥して洗浄工程は完了です。
- 洗浄パッドは厚手の不織布で出来ております。
- 洗浄時間はサイズによりますが3~5分程度です。
- 洗浄頻度は、ゴミの除去効率を調べた上でタイマーの時間設定を自由におこなえます。
- 制御盤は小型で使用しやすいタッチパネルを使用しています。
- 洗浄後、洗浄パッドの残りが少なくなるとアラームを点灯させて、装置を一時停止させます。(パッドクロス交換とクリーントールの補充は自動ではありません)
- 防爆対応・クリーンルーム対応も可能です。

クリーンダッシュゴム・ダストハンターの設置実績

- 薄鋼板メッキライン工場
- ブリキ印刷・塗装工場
- アルミシート加工工場
- ステンレス鋼板スキンパスライン工場
- ステンレス鋼板テンションレベラーライン工場
- プラスチックフィルム加工、グラビア印刷工場
- ブラウン管シャドウマスク製造工場
- ビデオテープ製造工場
- 自動車プレスライン工場
- 加工紙スリッター・カッター工場
- 輪転印刷機工場(ビジネスフォーム、オフ輪)
- プリント合板製造工場
- 厚紙印刷工場
- 段ボール・フレキソ印刷工場
- プラスチックラミネート工場
- 製紙工場
- 銅箔製造工場
- プリント基板製造工場
- シート成型前工程

Structure of DUST HUNTER

- Basic structure is 2 pairs of "CLEAN DASH ROLLER" touch the partner material alternately. When one side taking dust, the other side is self-cleaning and be ready for next shift. The alternation is done before dust accumulates full on the surface of the roller and the roller's dust collecting ability falling down. This alternation is repeated.
- Automatic cleaning start when the roller parted from partner material and comes to the cleaning location. Cleaning unit, while applying the cleaning solvent to the roller and wiping dirt, is moving. The cleaning process completes when cleaning unit returns to an original location and the solvent dries.
- Cleaning pad is made with thick non-woven fabric.
- Although it's depend on the sizes, usually cleaning time is from 3 minutes to 5 minutes.
- After checking the removing efficiency of dust, the frequency of cleaning is able to set optionally by the timer.
- Control board is a small size with touch panel easy to use.
- When cleaning liquid or cleaning pad decrease alarm is lighted and stop the machine temporary. (The exchange of the Pad cloth and supplement of "Creantol" are not automatic.)
- Correspondence to prevention of explosion and clean room is possible.

Dust Hunter establishment achievement

- Thin steel zinc plating line factory
- Tin plate printing
- Aluminum sheet process factory
- Stainless steel skin pass line factory
- Stainless steel tension leveler factory
- Plastic film, gravure printing press factory
- Video tape manufacturing factory
- Shadow mask factory
- Car press line factory
- Converted paper slitter factory
- Web printing machine factory
- Print plywood manufacturing factory
- Card board printing factory
- Corrugated fibreboard, flexo-grafic press factory
- Plastic laminating factory
- Paper manufacturing factory
- Copper foil manufacturing factory
- Printed-wiring board manufacturing factory
- Before forming process